

## สีเบสโค้ด

### 56-AL8 [ สีพ่นรถยนต์อะคริลิค สีบรอนซ์หยาบ ]

#### 1. ข้อมูลทั่วไป

สีเบสโค้ดที่ผลิตจากอะคริลิคเรซินคุณภาพสูง เหมาะสำหรับการพ่นเคลือบรถยนต์และงานที่ต้องการคุณภาพที่สูงเป็นพิเศษ เป็นเบสโค้ดที่มีความเข้มข้นของเนื้อสีที่สูง ให้สีสดใส พ่นง่าย การยึดเกาะที่ดีเยี่ยม สามารถพ่นได้โดยตรงบนพลาสติก เช่น เอบีเอส [ABS] เป็นต้น แนะนำให้พ่นทับด้วย 2K เคลียร์ทอปโค้ด เพื่อเพิ่มสมบัติด้านความเงาและต้านทานต่อสภาพแวดล้อม

ขนาดบรรจุ : 1 ลิตร / 1 แกลลอน

#### 2. การผสม

ผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

56-AL8 ( สีพ่นรถยนต์อะคริลิค สีบรอนซ์หยาบ )

86-104 ( อะคริลิค ทินเนอร์ )

| อัตราส่วนผสม     | โดยปริมาตร        | โดยน้ำหนัก | หมายเหตุ |
|------------------|-------------------|------------|----------|
| 56-AL8           | 1.0               | 100        |          |
| 86-104           | 1.0               | 130        |          |
| ความหนืดในการพ่น | 11-13 วินาที NK#2 |            |          |

#### 3.การใช้งาน

การเตรียมพื้นผิวก่อนการพ่น

แนะนำให้พ่นบนพื้นผิวที่สะอาด ปราศจากสิ่งปนเปื้อน เช่น ฝุ่น คราบไขมัน ต่างๆ ก่อนพ่นเคลือบ

การพ่น

|                      |                                                                                                                                                                   |                                                           |  |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--|
| จำนวนเที่ยวของการพ่น | 2 – 3 เที่ยวการพ่น<br>รอบที่ 1 พ่นแบบกึ่งเปียก<br>รอบที่ 2 พ่นแบบเปียกฉ่ำ<br>หมายเหตุ : อัตราการผสม ส่วนผสม และสภาพแวดล้อมของการใช้งาน มีผลต่อการแห้งของผลิตภัณฑ์ |                                                           |  |
| ความหนาฟิล์มสี       | 20 – 30 ไมครอน                                                                                                                                                    |                                                           |  |
| อัตราการคลุมพื้นที่  | 9 - 10                                                                                                                                                            | ตารางเมตร ต่อ 1 ลิตร [สีที่พร้อมพ่น ที่ความหนา 20 ไมครอน] |  |

การตั้งค่าอุปกรณ์การพ่น

|               |           |              |                        |
|---------------|-----------|--------------|------------------------|
| GUN SET UP*   | Compliant | Gravity Feed | 1.3 – 1.6 mm           |
|               |           | Siphon Feed  | 1.3 – 1.6 mm           |
|               | HVLP      | Gravity Feed | 1.3 – 1.6 mm           |
|               |           | Siphon Feed  | 1.3 – 1.6 mm           |
| AIR PRESSURE* | Compliant | Gravity Feed | 20 – 30 psi at the gun |
|               |           | Siphon Feed  | 20 – 30 psi at the gun |
|               | HVLP      | Gravity Feed | 6-8 psi at the cap     |
|               |           | Siphon Feed  | 6-8 psi at the cap     |

Remark : การปรับสภาวะการพ่นเป็นการกำหนดจากค่ามาตรฐานทั่วไปของเครื่องมือเท่านั้น

## สีเบสโค้ด

56-AL8 [ สีฟนรยยนต์อะคริลิค สีรอนซ์หยาบ ]

### 4. การแห้ง

แห้งภายใต้สภาวะธรรมชาติที่อุณหภูมิ 25-30 °C  
แห้งสัมผัส : 3 – 7 นาที  
แห้งสำหรับพ่นทับหน้า : 10 – 15 นาที  
แห้งโดยการอบ ที่ 60-80 °C  
เวลาทิ้งช่วงก่อนการอบ : 5 - 10 นาที  
ระยะเวลาการอบ : 10 - 15 นาที  
ระยะเวลาปล่อยให้เย็น : 30 – 40 นาที  
อินฟราเรด  
อ้างอิงจากคำแนะนำของเครื่องกำเนิด อินฟราเรด

### 5. สมบัติทางกายภาพ

ความถ่วงจำเพาะ : 1.00 - 1.30 กรัม/ลบ.ซม.

### 6. ข้อกำหนดสารอินทรีย์ที่ระเหยได้

คำแนะนำเหล่านี้จัดทำขึ้นเพื่อให้ผลิตภัณฑ์ในบริเวณที่มีการควบคุมสารอินทรีย์ที่ระเหยได้ โดยการใช้งานต้องมีการควบคุมอย่างเคร่งครัด

### 7. ความปลอดภัยในการใช้งานและการจัดการ

สำหรับผู้เชี่ยวชาญหรือผ่านการฝึกอบรมเท่านั้น ไม่ขายหรือใช้โดยทั่วไป ก่อนใช้โปรดอ่านและปฏิบัติตามข้อควรระวัง ข้อมูลทางวิชาการ ฉลาก และ เอกสารความปลอดภัยผลิตภัณฑ์ทั้งหมด ผลิตภัณฑ์นี้เป็นผลิตภัณฑ์ประเภทไวไฟ จัดเก็บให้พ้นมือเด็ก สวมแว่นตาป้องกันไอระเหยของสารอินทรีย์และสวมหน้ากากกันไอระเหยทุกครั้งเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ ควรใช้ผลิตภัณฑ์ในบริเวณที่มีการระบายอากาศที่ดีเท่านั้น

เอกสารฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นแนวทางในการใช้งานของผลิตภัณฑ์ ไม่สามารถนำไปใช้กับผลิตภัณฑ์อื่นๆ หรือกระบวนการอื่นๆ ได้ ข้อความและข้อมูลต่างๆ ที่ปรากฏในเอกสารฉบับนี้ไม่ใช่เอกสารรับประกันคุณภาพของสินค้า ในกรณีที่ต้องการการบริการการรับประกันหรือเอกสารที่ใช้เพื่อรับประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้ติดต่อบริษัท