

## เคลียร์ท็อปป็อคัด

46-8007 [ แลคเกอร์ 2K 2:1 HI-SOLID ]

### 1. ข้อมูลทั่วไป

2K 2:1 พอลิยูเรเทน เคลียร์ ท็อปป็อคัด เป็นผลิตภัณฑ์เคลือบผิวที่ให้ความเงาที่สูง มีความแข็ง และต้านทานต่อสภาวะอากาศเป็นอย่างดี เป็นผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบมาให้มีเวลาการใช้งานหลังผสมที่นาน แต่เวลาในการแห้งประกอบและแห้งแข็งที่เร็ว จึงเหมาะสมสำหรับการใช้เคลือบเงารถยนต์  
ขนาดบรรจุ : -

### 2. การผสม

ผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

46-8007 ( แลคเกอร์ 2K 2:1 HI-SOLID )

21-07 ( ฮาร์ดดินเนอร์ สำหรับสีพื้นทึบหน้า 2K Hi-Solid 2:1 )

86-200 ( ทินเนอร์ 2K เบอร์ 200 [แห้งเร็ว] )

| อัตราส่วนผสม             | โดยปริมาตร          | โดยน้ำหนัก | หมายเหตุ |
|--------------------------|---------------------|------------|----------|
| 46-8007                  | 2                   | 2.06       |          |
| 21-07                    | 1                   | 1.05       |          |
| 86-200                   | 0.5                 | 0.45       |          |
| ความหนืดในการพ่น         | 14 - 18 วินาที NK#2 |            |          |
| ระยะเวลาใช้งานหลังการผสม | 3 - 4 ชั่วโมง       |            |          |

### 3. การใช้งาน

การเตรียมพื้นผิวก่อนการพ่น

แนะนำให้พ่นบนพื้นผิวที่สะอาด ปราศจากสิ่งปนเปื้อน เช่น ฝุ่น คราบไขมัน ต่างๆ ก่อนพ่นเคลือบ

การพ่น

|                      |                                                                                                                                                                   |                                             |  |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|--|
| จำนวนเที่ยวของการพ่น | 2 – 3 เที่ยวการพ่น<br>รอบที่ 1 พ่นแบบกึ่งเปียก<br>รอบที่ 2 พ่นแบบเปียกจ้ำ<br>หมายเหตุ : อัตราการผสม ส่วนผสม และสภาพแวดล้อมของการใช้งาน มีผลต่อการแห้งของผลิตภัณฑ์ |                                             |  |
| ความหนาฟิล์มสี       | 80 - 100 ไมครอน                                                                                                                                                   |                                             |  |
| อัตราการคลุมพื้นที่  | กรุณาติดต่อฝ่ายวิจัย                                                                                                                                              | 1 แกลลอน สีที่พร้อมพ่น ที่ความหนา 80 ไมครอน |  |

การตั้งค่าอุปกรณ์การพ่น

|               |           |              |                        |
|---------------|-----------|--------------|------------------------|
| GUN SET UP*   | Compliant | Gravity Feed | 1.3 – 1.6 mm/td>       |
|               |           | Siphon Feed  | 1.3 – 1.6 mm           |
|               | HVLP      | Gravity Feed | 1.3 – 1.6 mm           |
|               |           | Siphon Feed  | 1.3 – 1.6 mm           |
| AIR PRESSURE* | Compliant | Gravity Feed | 20 – 30 psi at the gun |
|               |           | Siphon Feed  | 20 – 30 psi at the gun |
|               | HVLP      | Gravity Feed | 6 - 8 psi at the cap   |
|               |           | Siphon Feed  | 6 - 8 psi at the cap   |

หมายเหตุ : การปรับสภาวะการพ่นเป็นการกำหนดจากค่ามาตรฐานทั่วไปของเครื่องมือเท่านั้น

## เคลียร์ท็อปปโค็ต

46-8007 [ แลคเกอร์ 2K 2:1 HI-SOLID ]

### 4. การแห้ง

แห้งภายใต้สภาวะธรรมชาติที่อุณหภูมิ 25-30 °C

แห้งสัมผัส : 8 - 10 นาที

แห้งประกอบ : 6 - 7 ชั่วโมง

แห้งขัดเงา : 8 - 10 ชั่วโมง

แห้งโดยการอบ ที่ 60-80 °C

เวลาทั้งช่วงก่อนการอบ : 5 - 10 นาที

ระยะเวลาการอบ : 30 - 40 นาที

ระยะเวลาปล่อยให้เย็น : 40 - 60 นาที

อินฟราเรด

อ้างอิงจากคำแนะนำของเครื่องกำเนิด อินฟราเรด

หมายเหตุ : อุณหภูมิความชื้นและความหนาของฟิล์มสี มีผลต่อระยะเวลาทั้งช่วงก่อนอบ และการแห้งของผลิตภัณฑ์

เอกสารฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นแนวทางในการใช้งานของผลิตภัณฑ์ ไม่สามารถนำไปใช้กับผลิตภัณฑ์อื่นๆ หรือกระบวนการอื่นๆ ได้ ข้อความและข้อมูลต่างๆ ที่ปรากฏในเอกสารฉบับนี้ไม่ใช่เอกสารรับประกันคุณภาพของสินค้า ในกรณีที่ต้องการการการรับประกันหรือเอกสารที่ใช้เพื่อรับประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้ติดต่อบริษัท

### 5. การขัดและการเคลือบเงา

การขัด

ใช้กระดาษทรายเบอร์ 1500 หรือละเอียดมากกว่า

หมายเหตุ โปรดใช้ความระมัดระวัง การใช้กระดาษทรายที่มีความละเอียดไม่เหมาะสม อาจจะทำให้เกิดรอยบนผิวฟิล์มสีได้

ในกรณีดังกล่าวต้องแก้ไขโดยการพ่นเคลียร์อีกรอบเท่านั้น

การขัดเงา

ใช้ยาขัดหยาบลงบนพื้นผิวที่จะทำการป็นยา ใช้เครื่องขัดยาขัดบริเวณดังกล่าว ด้วยความเร็ว 2000 – 3000 รอบต่อนาที จนรอยขัดของกระดาษทรายหายหมด ทำความสะอาดคราบที่เกิดจากการขัดด้วยผ้านุ่มสะอาด ก่อนที่จะทำการขัดเงาต่อไป

การเคลือบเงา

ใช้น้ำยาเคลือบเงาตามบริเวณที่ต้องการเคลือบเงาให้ทั่ว ใช้เครื่องขัดเงาปั่นให้ทั่วบริเวณที่ทาน้ำยา โดยให้ความเร็วรอบในการหมุนประมาณ 1200-1800 ต่อนาที ระหว่างการปั่นต้องเคลื่อนเครื่องปั่นตลอดเวลา โดยให้ปั่นซ้ำที่เดิมประมาณ 50% ทำการปั่นจนกว่าฟิล์มสีแห้งสนิท จึงหยุด ใช้ผ้าสะอาดเช็ดคราบที่เหลืออยู่บนพื้นผิวฟิล์มสีออกจนหมด

### 6. สมบัติทางกายภาพ

ความถ่วงจำเพาะ : 0.98 - 1.03 g/cm<sup>3</sup>

ปริมาณสารที่ไม่ระเหยได้สูงสุด : 57 - 63 %

### 7. ข้อกำหนดสารอินทรีย์ที่ระเหยได้

คำแนะนำเหล่านี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ผลิตภัณฑ์ในบริเวณที่มีการควบคุมสารอินทรีย์ที่ระเหยได้ โดยการใช้งานต้องมีการควบคุมอย่างเคร่งครัด

### 8. ความปลอดภัยในการใช้งานและการจัดการ

สำหรับผู้ใช้อย่างปลอดภัยหรือผ่านการฝึกอบรมเท่านั้น ไม่ขายหรือใช้โดยทั่วไป ก่อนใช้โปรดอ่านและปฏิบัติตามข้อควรระวัง ข้อมูลทางวิชาการ ฉลาก และ เอกสารความปลอดภัยผลิตภัณฑ์ทั้งหมด ผลิตภัณฑ์นี้เป็นผลิตภัณฑ์ประเภทไวไฟ จัดเก็บให้พ้นมือเด็ก สวมแว่นตาป้องกันไอระเหยของสารอินทรีย์และสวมหน้ากากกันไอระเหยทุกครั้งเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ ควรใช้ผลิตภัณฑ์ในบริเวณที่มีการระบายอากาศที่ดีเท่านั้น